

ОТЗЫВ

на автореферат

диссертационной работы

Мартьянова Юрия Вадимовича

«Технология производства высокопрочного металлокорда волочением и свивкой с контролируемым изгибом и натяжением», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Объектом исследования в диссертации является металлокорд. Металлокорд представляет собой объёмное длинномерное витое изделие из стальных тонких латунированных проволок. Металлокорд применяется для армирования резиновых полотен и резиновых автомобильных шин. В современном производстве существует проблема отклонения от прямолинейности металлокорда. Металлокорд с большим значением отклонения от прямолинейности приводит к снижению производительности автоматических линий по укладке металлокорда в резину. Исследование по уменьшению отклонения от прямолинейности металлокорда является актуальным.

В диссертационной работе автором предложен ряд решений, направленных на контроль натяжения проволоки в потоке волочильного стана без его остановки, натяжения металлокорда в процессе его намотки на приёмную катушку, а также на контроль изгиба металлокорда в процессе его свивки на канатной машине. Предложенные решения аккумулированы и преобразованы в технологию производства металлокорда, которая позволяет производить металлокорд с низким показателем отклонения от прямолинейности.

В научной новизне следует отметить зависимость величины остаточных напряжений на поверхности стальной высокоуглеродистой латунированной проволоки от скорости волочения тонкой проволоки.

Практическая значимость исследований подтверждается патентом Республики Беларусь на полезную модель, разработанной технологической картой и методикой, которые нашли применение на производстве. Социальная значимость подтверждается актами внедрений в учебный процесс.

Замечания по автореферату:

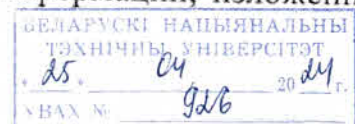
1. Из автореферата не совсем понятно, какие конструкции металлокорда относятся к простым.

2. В автореферате нет пояснения, почему в качестве основы принята и исследована конструкция высокопрочного металлокорда $2 \times 0,30$ НТ.

Важно отметить, что приведенные замечания не снижают научную и практическую ценность работы.

Заключение:

Диссертационная работа Мартьянова Юрия Вадимовича является, в целом, законченной работой. По материалам и информации, изложенным в



автореферате диссертации, а также по полученным практическим и научным результатам диссертационная работа соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям. Автор работы, Мартьянов Юрий Вадимович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор Высшей школы
Металлургии и горного дела
Некоммерческого акционерного
общества "Рудненский
индустриальный университет",
Кандидат технических
наук (специальность 05.03.05)
«Технологии и машины
обработки давлением»
профессор



Лежнев Сергей Николаевич

«11» апреля 2024 г.

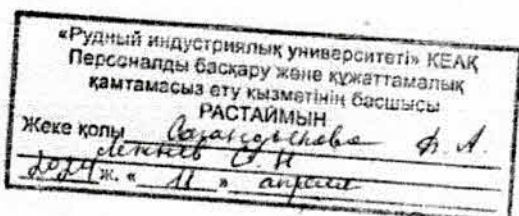
111500, Республика Казахстан, Костанайская обл., г. Рудный, ул. 50 лет
Октября, д. 38

Подпись С.Н. Лежнева удостоверяю:
начальник СУПид НАО «РИУ»
Тел.: +7 (71431) 50706.

du

Д.А. Сагандыкова

Сагандыкова
25.04.24
du
Мартьянов



Отзыв по сути в ответ 25.04.24
Секретарь совета Д Девойло О.Г.