

ОТЗЫВ

НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИОННОЙ РАБОТЫ МАРТЬЯНОВА ЮРИЯ ВАДИМОВИЧА

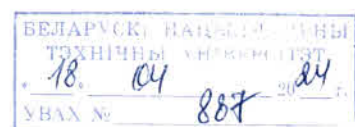
«Технология производства высокопрочного металлокорда волочением и свивкой с контролируемым изгибом и натяжением», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением

Металлокорд применяется в современном производстве шин для автомобилей и резиновых полотен в качестве армирующего элемента. Наиболее распространённым является металлокорд высокого класса прочности. К металлокорду предъявляются определённые технологические свойства. Основным технологическим свойством металлокорда является отклонение от прямолинейности. Несоответствие показателя отклонения от прямолинейности металлокорда является браком, который приводит к снижению производительности автоматизированных линий за счёт перевода их в ручной режим. Уменьшение показателя отклонения от прямолинейности металлокорда является актуальной задачей.

В диссертации показано, как за счёт контролируемого изгиба и натяжения можно уменьшить отклонение от прямолинейности металлокорда. Автором предложены решения, основанные на теоретических и практических исследованиях. Автор широко применяет в работе численное моделирование процессов натяжения, волочения с натяжением, свивки проволоки в металлокорд и изгиба свитого металлокорда. Все результаты, полученные расчётным путём, адекватны, что подтверждается экспериментальными исследованиями.

Диссертационная работа имеет научную новизну, выражающуюся в получении зависимостей и формулировке условий волочения и свивки, выполнение которых приводит к снижению отклонения от прямолинейности металлокорда. В результате проведённых исследований автором сформулированы положения на защиту, которые отражают значимость работы.

Диссертационная работа имеет научную и практическую значимость, выражающуюся в получении новых зависимостей, которые легли в основу технических решений.



Замечания по автореферату:

1. Из автореферата не понятно, какое влияние оказывает конструкция металлокорда на сформулированное условие снижения отклонения от прямолинейности.

2. В автореферате не уточняется, на какой длине проволоки выполняется моделирование.

Приведенные выше замечания не снижают научную значимость работы.

Заключение:

Диссертация Мартянова Юрия Вадимовича является целостной и законченной. Диссертационное исследование соискателя соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям. Мартянов Юрий Вадимович заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением.

Зав. кафедрой материаловедения и проектирования технических систем
УО «Белорусский государственный технологический университет»
кандидат технических наук, доцент



Куис Дмитрий Валерьевич

Подпись	Куис Д. В.
Свидетельствую:	
Специалист по	
кадрам БГТУ	
« 15 » 04 2024 г.	

Секретарь 15.04.24
Мартянов

Отзыв поступил в совет 18.04.24
Секретарь совета
Д. Двойно. О.П.

