

ОТЗЫВ

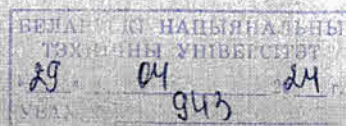
на автореферат диссертационной работы Мартьянова Юрия Вадимовича «Технология производства высокопрочного металлокорда волочением и свивкой с контролируемым изгибом и натяжением», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением

Диссертационная работа Мартьянова Юрия Вадимовича посвящена исследованию проблемы улучшения качества металлокорда за счёт повышения его прямолинейности. Учитывая, что металлокорд представляет собой изделие из свитых стальных тонких проволок и используется для производства автомобильных резиновых шин и резиновых полотен, то несоответствие прямолинейности металлокорда предъявляемым техническим требованиям уменьшает производительность линий по производству шин и является распространённой причиной рекламаций. В связи с этим актуальность работы не вызывает сомнений.

В диссертационной работе отражены результаты исследований, позволяющие с помощью контроля скоростных параметров волочильного стана, осуществления натяжения проволоки на волочильном стане, металлокорда на канатной машине, изгиба металлокорда на роликах уменьшать отклонение от прямолинейности металлокорда. Основным направлением теоретических исследований в работе является использование конечно-элементного моделирования технологических процессов, в частности, моделирование процессов волочения, свивки и изгиба металлокорда. Все результаты моделирования подтверждены экспериментально, что показывает адекватность построенных моделей.

Диссертационное исследование имеет практическую и научную значимость, выраженные в прикладной направленности, что позволило установить новые зависимости и использовать их для реализации предлагаемых вариантов уменьшения отклонения от прямолинейности металлокорда. По результатам исследований автором предложена методика определения оптимального диаметра обводных роликов канатной машины, позволяющая регулировать их размеры и уменьшать отклонение от прямолинейности металлокорда.

Результаты диссертационной работы достаточно полно опубликованы в научной печати. Материал в автореферате изложен последовательно, логично и соответствует заявленной специальности.



Замечание. В автореферате автор недостаточно подробно описывает работу численной модели свивки металлокорда и его изгиба на обводном ролике.

Однако указанное замечание не снижает ценности результатов, полученных в ходе выполнения работы, а также научной и практической значимости представленной диссертации.

В целом диссертационная работа Мартьянова Ю.В. является самостоятельной завершённой работой, содержит новые научные результаты, по своему научному и методическому уровню, новизне и практической ценности соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней и присвоении ученых званий в Республике Беларусь», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор несомненно заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением.

Профессор филиала
«Институт профессионального
образования» ГУО «Университет
гражданской защиты Министерства
по чрезвычайным ситуациям
Республики Беларусь»,
д.т.н., профессор

В.А. Ковтун

26.04.2024 г.

Подпись Ковтуна В.А.
удостоверено
Старший инспектор О.В. Зюжикова



Отзыв поступил в совет
29.04.24

Девойко О.В.

Знакомил 19.04.24 А.А. Мартынов