

В диссертационный совет
Д 02.05.03 в Белорусском
национальном техническом
университете

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Мартьянова Юрия Вадимовича
«Технология производства высокопрочного металлокорда
волочением и свивкой с контролируемым изгибом и
натяжением», представленную на соискание учёной степени
кандидата технических наук по специальности 05.16.05 –
Обработка металлов давлением

Объектом исследования в диссертационной работе является металлокорд, который свивается из тонкой стальной проволоки. Армирование автомобильных шин металлокордом обеспечивает шинам износостойкость, прочность и эластичность. К основному технологическому свойству металлокорда относится отклонение от прямолинейности и несоответствие требованиям по отклонению от прямолинейности металлокорда является браком, что в конечном счете приводит к снижению производительности. Поэтому тема диссертационной работы является актуальной.

В диссертационной работе рассматриваются проблемы отклонения от прямолинейности металлокорда и ставятся задачи, решение которых приводит к уменьшению этого показателя. Основными факторами управления процессам волочения проволоки и свивки из этой проволоки металлокорда являются изгиб и натяжение. Проблема отклонения от прямолинейности металлокорда решается аналитическим, численным и экспериментальным методом.

К новизне можно отнести разработку критерия оценки прямолинейности металлокорда, который позволяет качественно оценивать технологические режимы волочения и свивки, предложенные технологические решения для волочения и свивки с учётом критерия по уменьшению отклонения от прямолинейности металлокорда. В результате научных исследований в диссертации сформулированы положения на защиту, которые отражают ценность диссертации.

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
д.б. 04 20 24 г.
Ч.А. № 928

Диссертация имеет научную, практическую, экономическую и социальную значимость. Это выражается в получении новых зависимостей, реализацию этих зависимостей на практике, что позволило улучшить качество металлокорда.

Основные результаты работы отражены в 36 научных трудах, включая: 11 статей в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ и 1 монографии, а также прошли апробацию на конференциях различного уровня, и обсуждались на семинарах ведущих университетов и промышленных предприятий.

В результате изучения автореферата имеются следующие вопросы и замечания:

- почему для выдержки металлокорда используется катушка диаметром 80 мм;
- какая модель металлокорда (геометрическая или численная) используется для исследования изгиба на ролике;
- в каком узле волочильного стана была изменена кинематическая пара.

Указанные замечания не являются принципиальными и не влияют на общую положительную оценку работы.

Рассматриваемая диссертационная работа является самостоятельной, законченной научно-квалификационной работой и в целом отвечает требованиям ВАК Республики Беларусь, предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата технических наук, а её автор, Мартьянов Юрий Вадимович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Кандидат технических наук,
доцент кафедры «Обработка металлов давлением»

А. Левыкина
22.04.2024

Анна Геннадьевна Левыкина

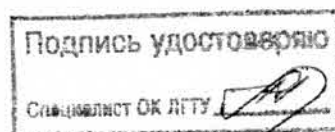
398055, г. Липецк, ул. Московская, 30

ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет»

Тел.: +7 (4742) 32-81-37

e-mail: levykina_ag@stu.lipetsk.ru

Диссертация защищена по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением



Григорьев 22.04.2024
Мартьянов 25.04.24

Отзов поступил
в совет 25.04.24
секретарь совета *Давыдова О.Г.*