

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Рабыко Марины Александровны «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Деформирующие элементы штампов предназначены для формообразования заготовок из различных материалов методами обработки металлов давлением в холодном или горячем состоянии. Повышение их эксплуатационных характеристик обеспечивает рост производительности труда, экономию дорогостоящих и дефицитных материалов, энергетических и трудовых ресурсов, определяющих себестоимость выпускаемой продукции.

Диссертационная работа Рабыко М. А. направлена на разработку технологии упрочнения деформирующих элементов штампов в тлеющем разряде с прикатодным магнитным полем, чем является перспективной как в прикладном, так и научном плане и представляет интерес, как для научных работников, так и для технических работников металлообрабатывающих предприятий.

В работе установлены закономерности изменения твердости и износостойкости изделий из инструментальных штамповых сталей 5ХЗВЗМФС, Х12МФ, 4Х4ВМФС при обработке в тлеющем разряде с прикатодным магнитным полем. Выявлены изменения структуры и фазового состава протекающие в процессе упрочнения.

На основании реализованных математических моделей, определены значения основных параметров упрочняющей обработки, соответствующие максимальным значениям повышения поверхностной микротвердости и износостойкости деформирующих элементов штампов.

Научные результаты и положения, выносимые автором на защиту, обладают новизной. Сформулированные по результатам работы выводы и рекомендации достоверны и обоснованы.

В качестве замечания по автореферату следует отметить:

1. Из текста автореферата не совсем ясно, каким образом упрочнение тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем влияет на значение шероховатости поверхности, какова необходимость данных исследований?

Данное замечание не снижает общего положительного впечатления от работы и не снижает ее высокой оценки.



В целом диссертация Рабыко М. А. «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» по своему научному уровню и практической ценности соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, и её автор, несомненно, заслуживает присуждения этой учёной степени по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Директор ЧУНПП «Технолит»,  
кандидат технических наук,  
лауреат Государственной премии  
в области науки и техники.



А. М. Бодяко

*Юдзесь Бодасоў в. завяршыло*  
*Д.М. Ілакоўска*

*Отрив поступила  
в совет 27.12.23*

*Д. Давыло О.И.*

*С отрывом сфотографирована  
27.12.2023*

*РМ / Рабыко М.А.*