

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Рабыко Марины Александровны «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Деформирующие элементы штампов предназначены для формообразования заготовок из различных материалов методами обработки металлов давлением в холодном или горячем состоянии. Повышение их эксплуатационных характеристик обеспечивает рост производительности труда, экономию дорогостоящих и дефицитных материалов, энергетических и трудовых ресурсов, определяющих себестоимость выпускаемой продукции.

Диссертационная работа Рабыко М. А. направлена на разработку технологии упрочнения деформирующих элементов штампов в тлеющем разряде с прикатодным магнитным полем, чем является перспективной как в прикладном, так и научном плане и представляет интерес, как для научных работников, так и для технических работников металлообрабатывающих предприятий.

В работе установлены закономерности изменения твердости и износостойкости изделий из инструментальных штамповых сталей 5Х3В3МФС, Х12МФ, 4Х4ВМФС при обработке в тлеющем разряде с прикатодным магнитным полем. Выявлены изменения структуры и фазового состава протекающие в процессе упрочнения.

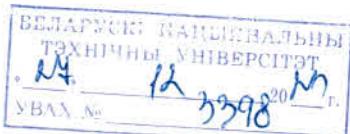
На основании реализованных математических моделей, определены значения основных параметров упрочняющей обработки, соответствующие максимальным значениям повышения поверхностной микротвердости и износстойкости деформирующих элементов штампов.

Научные результаты и положения, выносимые автором на защиту, обладают новизной. Сформулированные по результатам работы выводы и рекомендации достоверны и обоснованы.

В качестве замечания по автореферату следует отметить:

1. Из текста автореферата не совсем ясно, каким образом упрочнение тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем влияет на значение шероховатости поверхности, какова необходимость данных исследований?

Данное замечание не снижает общего положительного впечатления от работы и не снижает ее высокой оценки.



В целом диссертация Рабыко М. А. «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» по своему научному уровню и практической ценности соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, и её автор, несомненно, заслуживает присуждения этой учёной степени по специальности 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Директор ЧУНПП «Технолит»,
кандидат технических наук,
лауреат Государственной премии
в области науки и техники.

А. М. Бодяко



Отдел поступила
в совет 27.12.23

 Рабыко М. А.

С отпечатком одновремена
27.12.2023

 Рабыко М. А.