

ОТЗЫВ

На автореферат диссертационной работы Рабыко Марины Александровны «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Для современного машиностроения остро стоит вопрос выпуска импортозамещающей продукции, а так же увеличение конкурентоспособности продукции, которая напрямую зависит от эффективности всего производства.

Следует отметить, что в машиностроении более 60 % заготовок получают с использованием деформирующих элементов штампов. Повышение эксплуатационных характеристик технологической оснастки из штамповых сталей является важной задачей, решение которой позволяет обеспечивать рост производительности труда, экономию дорогостоящих и дефицитных инструментальных материалов, энергии и трудовых ресурсов.

На сегодняшний день перспективным для улучшения качественных характеристик деформирующих элементов штампов представляется метод упрочнения тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем.

Учитывая современные тенденции в машиностроении, работа Рабыко М. А. посвящена актуальной задаче, заключающейся в повышении эксплуатационных характеристик деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем.

Анализ основных положений диссертационного исследования, изложенных в рецензируемом автореферате, позволяет сделать вывод, что соискатель внес значительный вклад в решение вопроса научно-обоснованного повышения эксплуатационных характеристик деформирующих элементов штампов. Выводы и рекомендации по использованию результатов исследования обладают несомненной практической и научной значимостью. В работе впервые разработан технологический процесс упрочнения тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем. Предложены режимы упрочнения образцов для достижения, как максимальной контактной выносливости, так и износостойкости изделий.

Достоверность исследований обеспечивается использованием современного оборудования и статистических методов обработки экспериментальных данных. Практическая ценность работы состоит в богатом экспериментальном материале.

Результаты диссертационной работы достаточно полно отражены в многочисленных публикациях.

В качестве замечания по работе можно отметить, что на представленных графиках страница 15 рисунок 11 не понятно при каких режимах проводилось упрочнение для получения этих результатов.

Отмеченный недостаток не снижает научной новизны и практической значимости работы.

В целом диссертационная работа «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» является законченной научно-квалификационной работой и по своему научному уровню и практической ценности соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским



диссертациям ВАК, а ее автор Рабыко Марина Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07- «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Кандидат технических наук 01.02.06,
доцент Отделения машиностроения
Инженерной школы новых производственных технологий
Национального исследовательского
Томского политехнического университета

Евгений Николаевич Пашков
22.12.2023

Подпись к.т.н., доцента Е.Н. Пашкова заверяю.

Ученый секретарь Национального исследовательского
Томского политехнического университета



Екатерина Александровна Кулинич

634000, г. Томск, пр. Ленина, 30.

epashkov@tpu.ru

т. 8(3822)606-074

Отзов в поступки в
совет 27.12.23

Delovno Ot.

С отзовом ознакомлена
27.12.2023.
 Рабыко М.А.