

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Данилова А.А. на тему «Технология формообразования наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело на универсальных станках»

В отдельных соединениях передача крутящего момента осуществляется гладкими поверхностями с определенным профилем (циклоидальным, синусоидальным, равноосным и др.). Такие соединения в сравнении со шлицевыми имеют эксплуатационные преимущества по усталостной прочности, износостойкости, уровню шума при меньшей до 50 % стоимости изготовления.

Заслуживает внимания профиль в виде треугольника Рело (Рело-профиль), который, обладает свойством равноосности.

Для исключения необходимости создания специальных станков обработку поверхностей с Рело-профилем целесообразно выполнять на станках универсального назначения, расширяя их технологические возможности за счет реализации соответствующих методов формообразования.

В этой связи разработка реализуемых на универсальных станках технологий формообразования наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело простыми по конструкции режущими инструментами представляется перспективной и актуальной научной и практической задачей.

Соискатель ставит своей целью - разработать технологии формообразования наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело на универсальных станках на основе синтеза рациональных методов формообразования и схем обработки.

На основании данных приведенных в автореферате можно заключить, что в диссертационной работе решены следующие задачи:

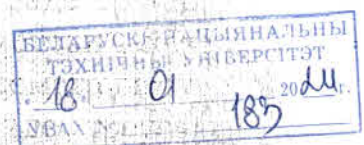
-разработаны методы формообразования и схемы обработки наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело, при этом форма режущих лезвий не зависела от геометрии такого профиля;

- теоретически обоснованы кинематические и геометрические параметры схем обработки поверхностей с профилем в виде треугольника Рело, исследовано изменение в процессе обработки рабочих углов режущего лезвия и скорости движения профилирования, а также влияние параметров схемы обработки и формы режущего лезвия на топологию обработанной поверхности;

- разработаны варианты реализации предложенных схем обработки наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело на зубодолбежных станках;

Результаты диссертационной работы отражены в достаточном количестве публикаций и апробированы на семинарах и конференциях.

Замечания:





1. Из автореферата не ясно, исследовались ли параметры процесса резания при обработке наружных моментопередающих поверхностей с профилем в виде треугольника Рело на зубодолбежных станках.

2. Из автореферата не ясно, исследовалось ли влияние точности изготовления режущего инструмента на точность обработки при реализации метода огибания.

В целом, судя по автореферату, диссертационная работа по своему объёму и содержанию соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Данилов Александр Алексеевич заслуживает присуждения ему учёной степени кандидата технических наук.

Зав. кафедрой «Робототехнические системы»  
УО «Гомельский государственный технический университет  
имени П.О.Сухого», д.т.н., профессор

М.И.Михайлов

*М.И. Михайлов*  
16.01.2024

*Сотзвон ознакомам*  
*19.01.24.*

*Данилов т.т.*

*Отзв в поступил*  
*в совет 18.01.24*  
*секретарь совета*  
*Долово О.И.*

