

Отзыв

на автореферат диссертации Рабыко Марины Александровны
«Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

В условиях турбулентности мировых экономических процессов, одной из наиболее важных и ключевых задач, стоящих перед машиностроительными предприятиями, является снижение издержек на производство.

Учитывая большой объем деталей, выпускаемых на машиностроительном предприятии, где задействована штамповка и определяющую роль стоимости штамповой оснастки в структуре цены готовых изделий, важной задачей является повышение ее производственного ресурса.

В этой связи диссертационная работа Рабыко Марины Александровны является актуальной.

Автором определены основные задачи исследования, решение которых в полной мере позволяет достигнуть поставленной цели – разработка технологии упрочнения деформирующих элементов штампов, обеспечивающая повышение твердости и износостойкости их рабочих поверхностей.

К несомненным достоинствам работы следует отнести использование передовых методик исследований и современного оборудования. В автореферате представлено достаточное количество фактического материала, указывающего на глубину и серьезность проработки проблемы. Представленные результаты и научные положения, выносимые на защиту, являются новыми. Выводы и рекомендации обоснованы и достоверны.

В целом необходимо отметить комплексный подход решения задач для достижения поставленной цели.

В качестве замечания по работе можно высказать следующее:

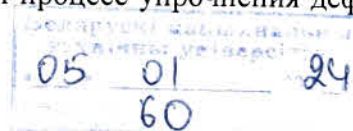
1. Из текста автореферата не совсем ясно, какими преимуществами обладает предложенный автором способ структурно-фазового модифицирования по сравнению с разработанным ранее способом-прототипом.

2. Из текста автореферата не совсем ясно, какими физическими или химическими явлениями в поверхностном слое вызвано двукратное изменение оптимальных режимов (напряжения) при максимальном приращении микротвердости образцов из схожих по составу сталей Сталь 5Х3В3МФС и Сталь 4Х4ВМФС, приведенными в таблице 3.

3. Для представления практических рекомендаций по внедрению новой технологии повышения эксплуатационных характеристик изделий целесообразно определить функциональную зависимость между геометрическими, физико-механическими, физико-химическими показателями поверхностного слоя, изменяемыми в процессе этой технологии, и конкретными эксплуатационными свойствами, влияющими на показатели надежности детали.

4. Какой величиной оценивалась износостойкость (скорость или интенсивность изнашивания)? Каким образом проводились исследования образцов на износостойкость?

5. Автор формулирует задачу №4 исследований как «... разработать и внедрить в образовательный процесс и производство технологический процесс упрочнения...». По определению технологический процесс - это часть производственного процесса ..., поэтому задачу №4 следовало бы переформулировать, например, так «На базе проведенных исследований разработать и внедрить в производство технологический процесс упрочнения деформи-



рующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем, а полученную методику и результаты научных исследований внедрить в образовательный процесс».

В целом диссертационная работа «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» является законченной научно-квалификационной работой, по своему научному уровню и практической ценности соответствует требованиям п. 20 и 21 Положения о присуждении ученых степеней и присвоении ученых званий, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 17 ноября 2004 г. № 560, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Рабыко Марина Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Директор
учебно-научного технологического института,
д-р техн. наук, доцент

Петрешин
Дмитрий Иванович

Наименование научных специальностей, по которым защищена докторская диссертация:
05.02.08 - Технология машиностроения; 05.13.06 - Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (машиностроение).

Заведующий кафедрой
«Технология машиностроения» учебно-
научного технологического института,
канд. техн. наук, доцент

Польский
Евгений Александрович

Наименование научных специальностей, по которым защищена кандидатская диссертация:
05.02.08 - Технология машиностроения;

21 декабря 2023 г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Брянский государственный технический университет»,
241035, Россия, г. Брянск, бул. 50 лет Октября, д. 7
тел. +7(4832)56-14-75; +7(4832) 58-82-13
E-mail: unti@tu-bryansk.ru; tm-bgtu@yandex.ru



*Отзыв поступил
в совет 05.07.24
Земной секретарь
свега Я Ковалю О.П.*

*С отзывом ознакомлена
12.01.24 [подпись] Радыко М.А.*