

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Рабыко Марины Александровны «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» представлений на сокращение ученой степени кандидата технических наук

На современном этапе развития машиностроения актуальным является разработка научноемких и ресурсосберегающих технологий, позволяющих в одном материале сочетать различные, даже взаимоисключающие, физические свойства. Ярким примером являются технологии поверхностного упрочнения, где при достаточно пластичной основе получается более твердый и износостойкий поверхностный слой.

Исходя из сказанного, диссертационная работа Рабыко М.А. обладает актуальностью, а использование в качестве источника интенсификации классического процесса упрочнения тлеющим разрядом прикатодного магнитного поля является новым и перспективным как в научном, так и прикладном плане.

Научная новизна заключается в установлении зависимостей влияния основных технологических параметров процесса упрочнения на изменение твердости и износостойкости деформирующих элементов штамповой оснастки. Достоверность теоретических исследований подтверждается результатами экспериментов.

Практическая значимость связана с созданием перспективной технологии, повышающей производительность труда и снижающей энергоемкость процесса упрочнения.

Результаты диссертации в полной мере опубликованы, техническая новизна работы подтверждена полученными патентами на изобретение и полезную модель. Работа написана грамотным научным языком, является целостной и логически последовательной, содержит теоретическую и экспериментальную части. Результаты работы внедрены в образовательный процесс, прошли промышленную апробацию с получением экономического эффекта.

В качестве замечания на содержание автореферата, следует отметить то, что из текста автореферата не понятно, как производился расчет экономического эффекта, а так же какова стоимость упрочнения одного изделия. Есть ли ограничения по размерам упрочняемого изделия?

Данное замечание посиг несущественный характер, и не влияет на конечный результат и высокую оценку работы.



Считаю, что диссертационная работа «Технология упрочнения деформирующих элементов штампов тлеющим разрядом с прикатодным магнитным полем» соответствует требованиям, предъявляемым ВАК Беларуси, а ее автор Рабыко Марина Александровна заслуживает присуждение степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Профессор кафедры систем  
пластика деформирования,  
федерального государственного  
бюджетного образовательного  
учреждения высшего образования  
«Московский государственный  
технологический университет  
«СТАНКИН», д-р техн. наук,  
профессор

127994, г. Москва, Вадковский пер., д.1  
тел.: +7 (499) 972-95-27  
E-mail: sen@stankin.ru.

22 декабря 2023 г.

Даю согласие на обработку персональных данных, указанных в отзыве, и публикацию отзыва в глобальной компьютерной сети Интернет



Сосенушкин  
Евгений Николаевич

Подпись руки Сосенушкина Е.Н. удостоверяю  
УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»  
Главном инженером  
Борисова И.В.

Отзыв поступил в  
свер 27.12.23  
 

С отрасли однажды  
27.12.2023  
